

NOTICE DE POSE

RAMPES CLAIR'AZUR

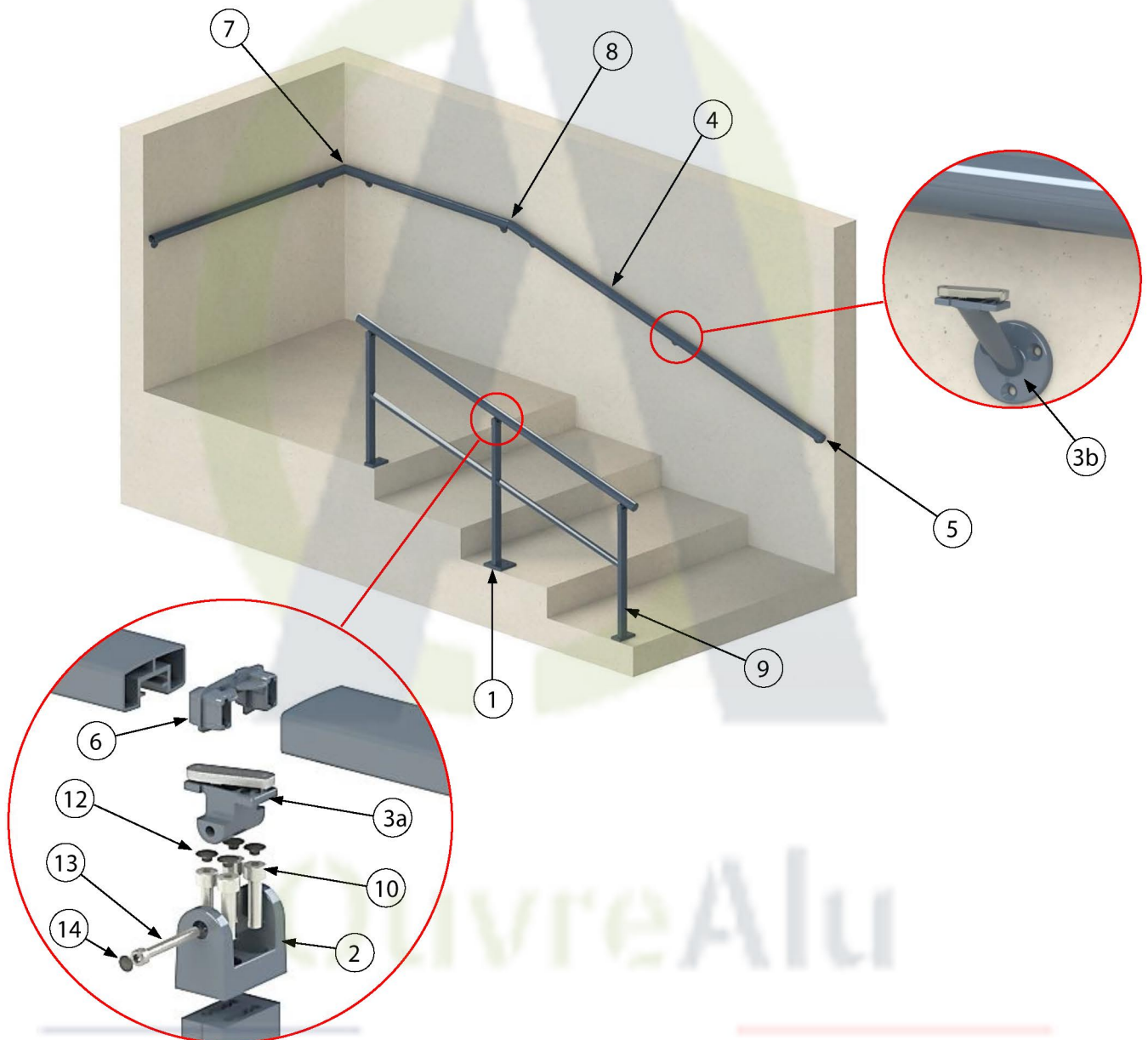
A LIRE ATTENTIVEMENT AVANT LA POSE

- Avant l'installation des rampes, nous vous conseillons de lire attentivement ce document, qui facilitera le bon déroulement du montage.
- Une rampe a une fonction de guidage et de sécurité, à ne pas confondre avec un garde-corps qui a pour fonction d'éviter les chutes.
- Quel que soit leur type de pose (sur poteaux ou sur écuyers) les rampes répondent à la norme suivante :
 - *NFP 01-012*: Règles de sécurité relatives aux dimensions des garde-corps et rampes d'escalier

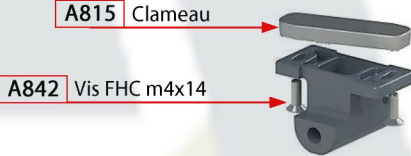
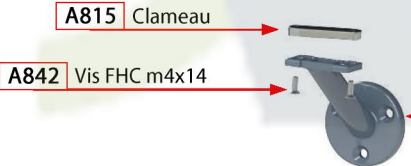
SOMMAIRE

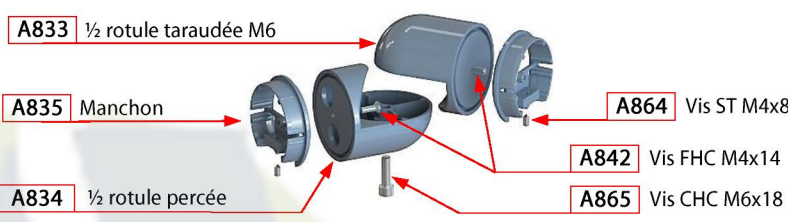
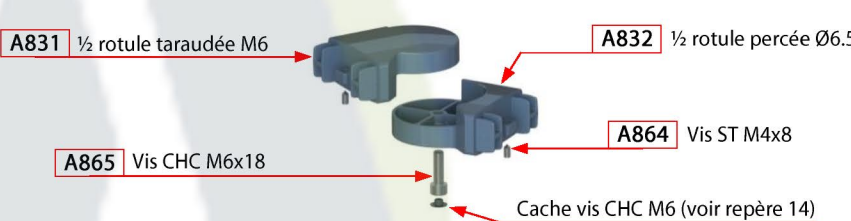
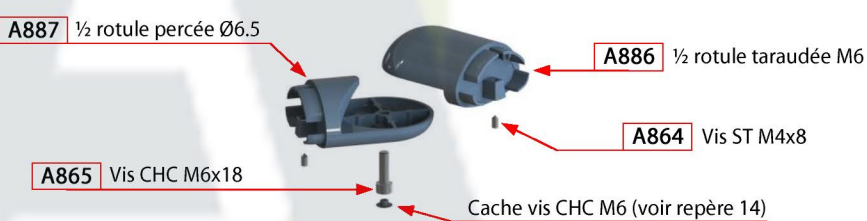
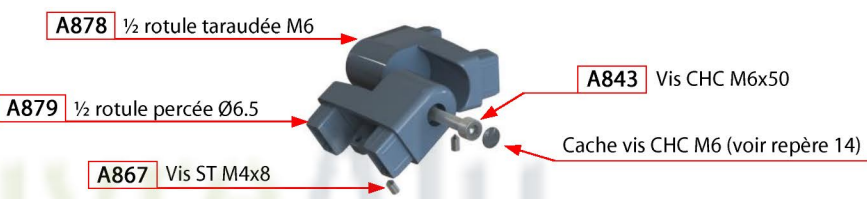
VUE D'ENSEMBLE ET NOMENCLATURE.....	2
PREREQUIS AVANT POSE	6
MATERIEL NECESSAIRE :	6
CHOIX DES FIXATIONS :	6
DEBALLAGE ET CONTROLE DES ELEMENTS :	6
POSE SUR POTEAUX AVEC PLATINES SUR DALLE	7
INTRODUCTION :	7
IMPLANTATION :	7
ASSEMBLAGE D'UNE RAMPE SUR POTEAUX AVEC PLATINES SUR DALLE :	8
POSE SUR POTEAUX AVEC SABOTS REGLABLES.....	9
INTRODUCTION :	9
IMPLANTATION :	9
ASSEMBLAGE D'UNE RAMPE AVEC SABOTS REGLABLES :	10
POSE SUR POTEAUX AVEC PLATINES EN NEZ DE DALLE.....	12
INTRODUCTION :	12
IMPLANTATION :	13
ASSEMBLAGE D'UNE RAMPE SUR POTEAUX AVEC PLATINES EN NEZ DE DALLE :	13
POSE SUR MUR AVEC ECUYERS.....	15
INTRODUCTION :	15
IMPLANTATION :	15
POSE DE LA MAIN COURANTE ET DE SES ACCESSOIRES	17
MISE EN PLACE DE LA MAIN COURANTE :	17
MISE EN PLACE DES RACCORDS DROITS :	18
MISE EN PLACE DES BOUCHONS :	18
MISE EN PLACE DES ARTICULATIONS :	19

VUE D'ENSEMBLE ET NOMENCLATURE



RAMPES CLAIR'AZUR

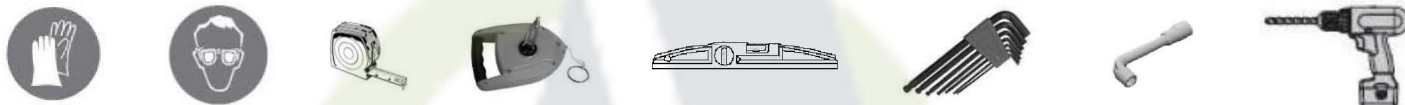
Repère	Désignation	Détails
1a	Platines pour pose sur dalle	Platines montées en usine équipée de 2 vis spécifiques (voir détails page 7)
1b	Sabot réglable pour pose sur dalle	Sabot équipé de 3 vis spécifiques + réglage altimétrique de 0 à 25mm (voir détails page 9)
1c	Platines pour pose en nez de dalle	Platines équipées d'une vis spécifique (voir détails page 12)
2	Fixation poteaux	 Fixation poteaux accolés A813  Fixation poteaux espacés A814
3a	Ensemble support main courante	 A815 Clameau A842 Vis FHC m4x14 A864 Support main courante
3b	Ensemble écuyer	 A815 Clameau A842 Vis FHC m4x14 A862 Ecuyer
4	Main courante	 Ronde Ø60  Rectangulaire 60x28  Ovale
5	Bouchon	 A825 Rond  A824 Rectangulaire  A884 Ovale
6	Raccord droit	 A827 Rond  A826 Rectangulaire  A885 Ovale

7	Articulation d'angle	Articulation d'angle pour main courante ronde
		A833 ½ rotule taraudée M6 A835 Manchon A834 ½ rotule percée A864 Vis ST M4x8 A842 Vis FHC M4x14 A865 Vis CHC M6x18 
		Articulation d'angle pour main courante rectangulaire
		A831 ½ rotule taraudée M6 A832 ½ rotule percée Ø6.5 A865 Vis CHC M6x18 A864 Vis ST M4x8 Cache vis CHC M6 (voir repère 14) 
8	Articulation rampant	Articulation d'angle pour main courante ovale
		A887 ½ rotule percée Ø6.5 A886 ½ rotule taraudée M6 A865 Vis CHC M6x18 A864 Vis ST M4x8 Cache vis CHC M6 (voir repère 14) 
		Articulation rampant pour main courante ronde
		Identique à l'articulation d'angle pour main courante ronde
9	Poteau d'extrémité	Articulation rampant pour main courante rectangulaire
		A878 ½ rotule taraudée M6 A879 ½ rotule percée Ø6.5 A867 Vis ST M4x8 A843 Vis CHC M6x50 Cache vis CHC M6 (voir repère 14) 
		Articulation rampant pour main courante ovale
10	Vis CHC M8x30	A889 ½ rotule percée Ø6.5 A888 ½ rotule taraudée M6 A867 Vis ST M4x8 A843 Vis CHC M6x50 Cache vis CHC M6 (voir repère 14) 
		A840 Vis utilisée pour le maintien de la fixation de poteau

11	Rondelle éventail JZ	A841 Rondelle utilisée pour l'assemblage du poteau d'extrémité sur la platine
12	Cache vis CHC M8	A984 Noir / A985 Blanc
13	Vis CHC M6x50	A843 Vis assurant la liaison entre la fixation de poteau et le support de main courante
14	Cache vis CHC M6	A837 Noir / A838 Blanc
15	Cale pour poteaux accolés	A996 Rondelle adhésive à positionner entre les poteaux (2 réparties sur la hauteur) pour garantir un jeu de 1mm (en configuration poteaux accolés)
16	Cache vis de fixation	A296 Noir / A295 Blanc Quel que soit le type d'embase, toutes sont pourvues de trous de passage Ø14 permettant l'utilisation de fixations jusqu'à Ø12. Les caches vis qui sont fournis sont pour du M12. Dans le cas d'utilisation de fixations de diamètre différent, il faudra prévoir les caches en fonction.

PREREQUIS AVANT POSE

MATERIEL NECESSAIRE :



Ainsi que tout matériel de levage et/ou équipement nécessaire au montage pour le travail en toute sécurité.

CHOIX DES FIXATIONS :

Votre fournisseur de visserie vous préconise la fixation adaptée à l'implantation de la rampe en fonction du support et tout en respectant les cotes bétons nécessaires.

Afin de garantir une sécurité absolue, respectez scrupuleusement les mises en œuvre et les notes de calculs de l'un de ces fournisseurs (ci-dessous) :



DEBALLAGE ET CONTROLE DES ELEMENTS :

Conformément à l'article 2 de nos conditions de vente, une fois sortis de nos usines, les articles sont de la responsabilité du client (livraison et réception).

Ainsi avant de débiter toute pose, il est impératif de contrôler l'état de la marchandise à la réception et d'émettre les réserves nécessaires conformément à l'article 2 de nos conditions de vente.



Pour éviter d'endommager vos produits lors de l'ouverture des colis, il est conseillé de couper l'emballage au niveau des mousses de protection avec un outil adapté (ex : cutter inversé).

POSE SUR POTEAUX AVEC PLATINES SUR DALLE

INTRODUCTION :

Les platines sont montées en usine sur les montants de chaque tronçon de rampe excepté sur les montants d'extrémités qui eux sont livrés à monter sur chantier.

Chacune des platines est équipée de 2 vis de réglage A830 (montées en usine) permettant le réglage de l'aplomb aussi bien vers l'intérieur que vers l'extérieur.

DIFFERENTES CONFIGURATIONS DES PLATINES DE FIXATION SUR DALLE EN VUE EN COUPE DE DESSUS



Extrémité séparée



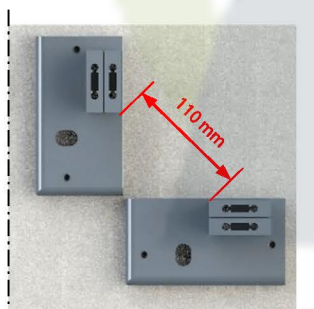
Intermédiaire séparée



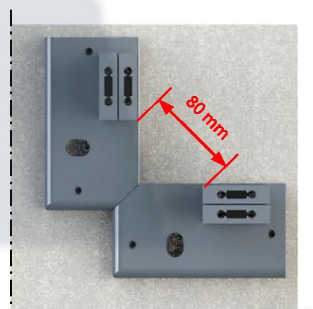
Intermédiaire accolée



Extrémité accolée



Angle avec platines standards



Angle avec platines réduites

IMPLANTATION :

Avant de commencer l'assemblage de la rampe, il est essentiel de s'assurer d'une bonne implantation.

Pour cela il est important de suivre les étapes ci-dessous :

- Consulter le plan établi par notre service technique
- Identifier les différents éléments et leur position suivant leur numéro d'identification

G20XX - X

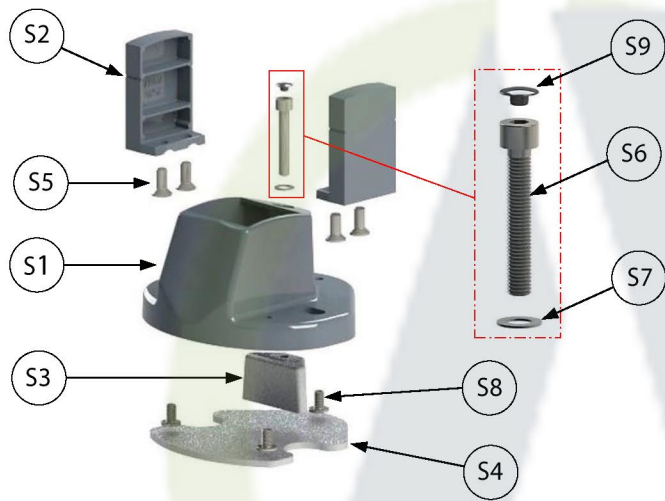
identification du tronçon (dans le cas d'une rampe avec plusieurs tronçons)
identification de la rampe

- Tracer les axes d'implantation suivant le plan établi par notre service technique en présentant à blanc les éléments si nécessaire.

POSE SUR POTEAUX AVEC SABOTS REGLABLES

INTRODUCTION :

VUE ECLATEE ET NOMENCLATURE



S1	A986	Sabot réglable (x1)	
S2	A987	Cale de poteau (x2)	
S3	A988	Coin de bridage (x1)	
S4	A989	Plaque de sabot (x1)	
S5	A540	Vis FHC M8x20 – inox A4 (x4)	
S6	A539	Vis CHC M8x50 – inox A4 (x1)	
S7	A841	Rondelle JZ 8,2x14 – inox A4 (x1)	
S8	A830	vis spécifique – inox A4 (x3)	
S9	A984	Cache vis CHC M8 – Noir	(x1)
	A985	Cache vis CHC M8 – Blanc	

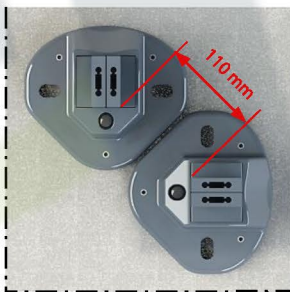
DIFFERENTES CONFIGURATIONS DES SABOTS REGLABLES SUR DALLE EN VUE EN COUPE DE DESSUS



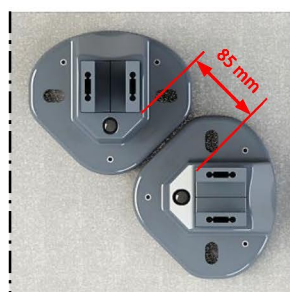
Extrémité / Intermédiaire accolés



Extrémité / Intermédiaire séparés



Angle poteaux accolés



Angle poteaux séparés

IMPLANTATION :

Avant de commencer l'assemblage de la rampe, il est essentiel de s'assurer d'une bonne implantation.

Pour cela il est important de suivre les étapes ci-dessous :

- Consulter le plan établi par notre service technique
- Identifier les différents éléments et leur position suivant leur numéro d'identification



- Tracer les axes d'implantation suivant le plan établi par notre service technique et mettre en place les sabots en présentant à blanc les éléments si nécessaire.

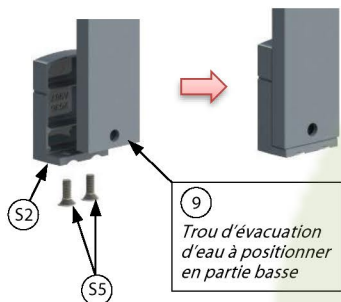
ASSEMBLAGE D'UNE RAMPE AVEC SABOTS REGLABLES :



Les rondelles adhésives (15) ne s'utilisent que dans le cas de poteaux accolés. Il convient de les mettre en place sur l'un des deux tronçons (3 rondelles) permettant de garder un espace constant sur toute la hauteur des poteaux.

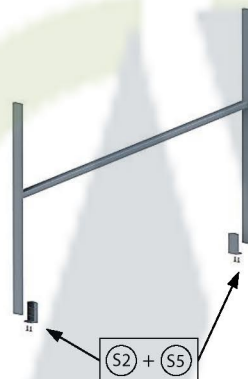
1.1

Montage des cales sur poteaux d'extrémité



1.2

Montage des cales sur les tronçons



Couple de serrage pour toutes les vis (10) et (S5) à respecter impérativement:

Lubrifié: 16 Nm

Non lubrifié: 21Nm

1.1 Equiper les poteaux d'extrémité (9) et les tronçons des cales (S2) en utilisant les vis (S5). (voir nomenclatures pages 2 et 9)

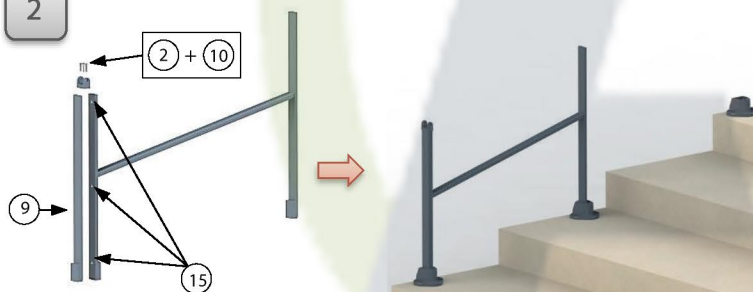
1.2 Pour le montage des cales sur les tronçons faire attention au sens de pose en fonction de la configuration poteaux :

- Cales tournées vers intérieur tronçon → poteaux accolés
- Cales tournées vers extérieur tronçon → poteaux espacés

(voir configurations page 9)

Attention le trou d'évacuation d'eau des poteaux doit se trouver sur le bas.

2



Préparer le 1^{er} tronçon en mettant les rondelles (15) et en l'assemblant avec un poteau d'extrémité avec la fixation de poteau (2) et les vis (10).

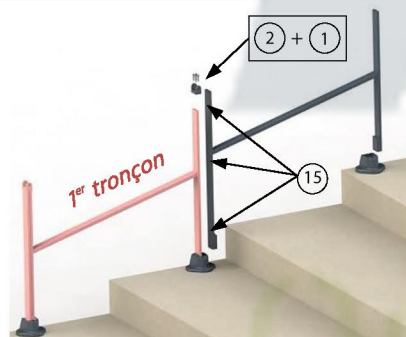
Veiller à bien appliquer le couple de serrage préconisé (voir étape 1)

Puis le mettre en place dans les sabots.



Dans le cas d'une rampe à tronçon unique, il faudra assembler 2 poteaux d'extrémité, et dans le cas de poteaux accolés, prévoir les rondelles (15) des deux côtés.

3

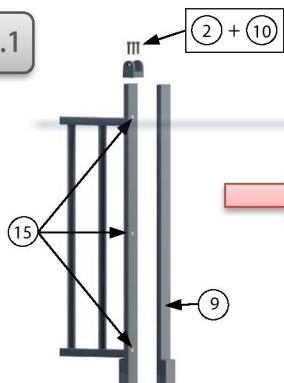


Procéder de la même façon pour assembler les éléments suivants* en veillant à bien appliquer le couple de serrage préconisé (voir étape 1)

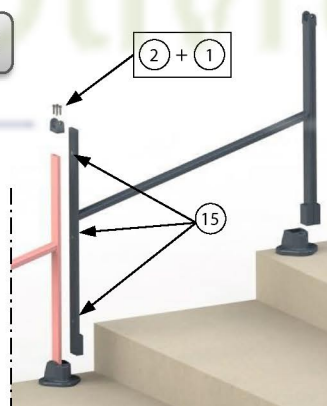
Il sera parfois nécessaire de faire des réglages d'aplomb et de niveau (voir étape 5)

* autant de fois que nécessaire jusqu'au dernier tronçon.

4.1



4.2

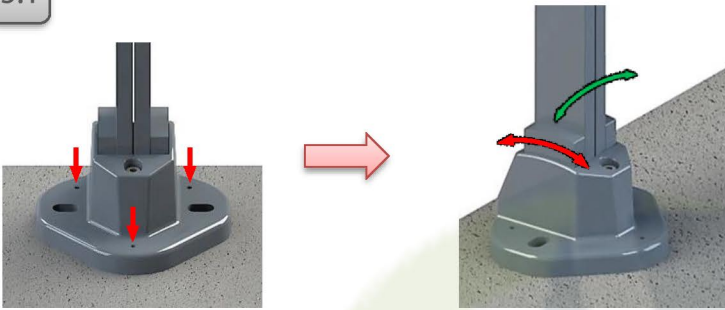


4.1 Assembler le dernier tronçon avec son poteau d'extrémité (9) et la fixation de poteaux (2) en utilisant les vis (10). (voir vue d'ensemble et nomenclature page 2)

4.2 Le mettre en place à la suite des autres.

RAMPES CLAIR'AZUR

5.1



Procéder ensuite au réglage de l'aplomb en agissant sur les 3 vis présentes sur la base des sabots.

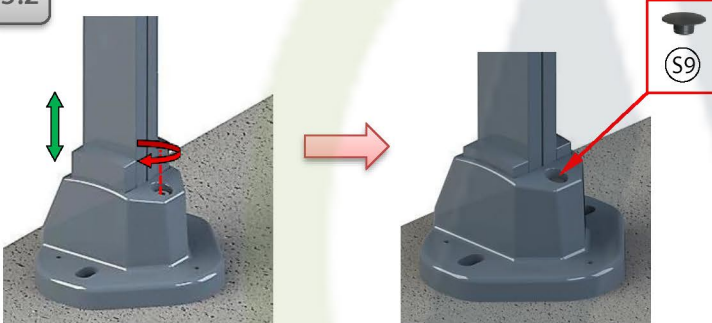


Aplomb avant / arrière



Aplomb gauche / droite

5.2

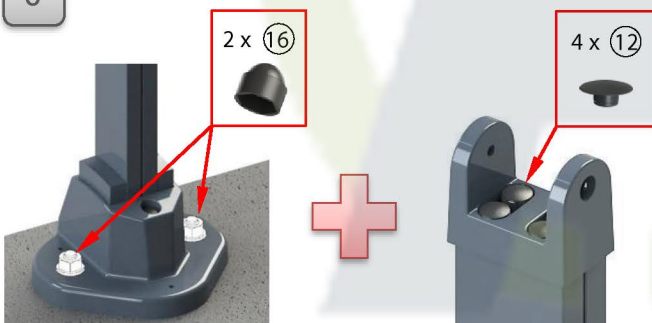


Procéder au réglage de niveau* si nécessaire puis verrouiller en serrant la vis (S9).

Mettre en place le cache vis (S9).

* Le sabot réglable permet un réglage de 0 à 25mm.

6



Une fois l'assemblage terminé et les réglages effectués, procéder au serrage final des fixations au sol*, mettre en place les caches vis (16)** sur les fixations ainsi que les caches vis (12) sur les vis des fixations de poteaux.

Continuer par la pose de la main courante et ses accessoires (voir page 17)

* se référer aux prescriptions de mise en œuvre des fixations utilisées.

** à la charge du client si ceux fournis ne sont pas compatibles avec les fixations utilisées.

OuvreAlu

POSE SUR POTEAUX AVEC PLATINES EN NEZ DE DALLE

INTRODUCTION :

Les platines sont livrées dans le colis et sont à monter sur chantier.

Chacune des platines est équipée d'une vis de réglage A830 (montée en usine) permettant le réglage de l'aplomb vers l'extérieur.

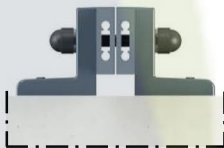
DIFFERENTES CONFIGURATIONS DES PLATINES DE FIXATION EN NEZ DE DALLE EN VUE EN COUPE DE DESSUS



Extrémité séparée



Intermédiaire séparée

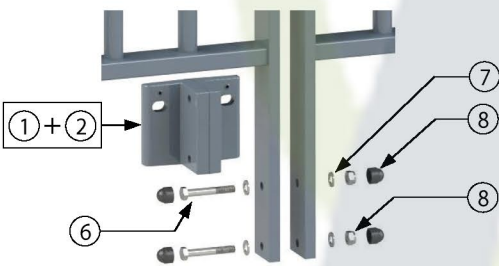


Intermédiaire accolée

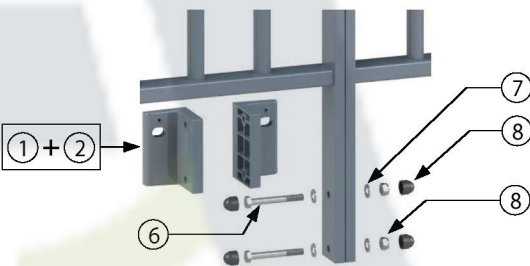


Extrémité accolée

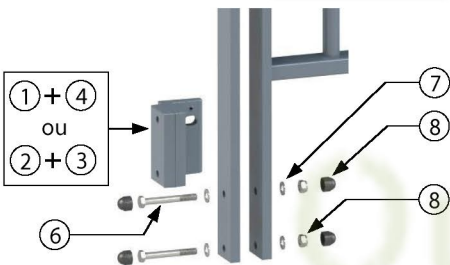
VUES ECLATEES ET NOMENCLATURE



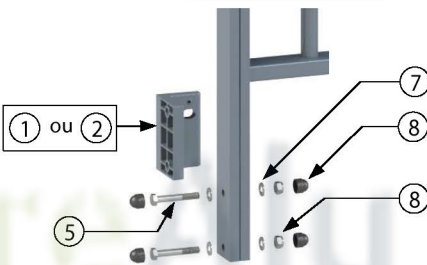
Intermédiaire séparée



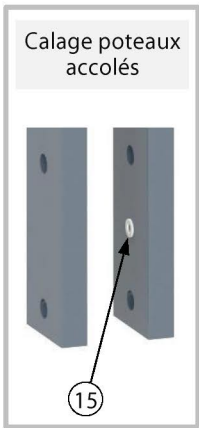
Intermédiaire accolée



Extrémité séparée



Extrémité accolée



1	A810	Platine nez de dalle gauche
2	A811	Platine nez de dalle droite
3	A828	Platine usinée nez de dalle gauche
4	A829	Platine usinée nez de dalle droite
5	A846	Vis TH M10x65 – inox A4
6	A845	Vis TH M10x80 – inox A4

7	A848	Rondelle Plate M10 – inox A4
8	A847	Ecrou indesserrable M10 – inox A4
9	A980	Cache vis / écrou TH M10 – Noir
	A981	Cache vis / écrou TH M10 – Blanc
15	A996	Rondelle adhésive pour calage des poteaux accolés

IMPLANTATION :

Avant de commencer l'assemblage de la rampe, il est essentiel de s'assurer d'une bonne implantation.

Pour cela il est important de suivre les étapes ci-dessous :

- Consulter le plan établi par notre service technique
- Identifier les différents éléments et leur position suivant leur numéro d'identification

G20XX - X
 └───┬─── identification du tronçon (dans le cas d'une rampe avec plusieurs tronçons)
 └───┴─── identification de la rampe

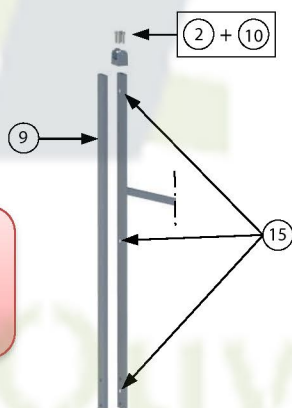
- Tracer les axes d'implantation suivant le plan établi par notre service technique, présenter à blanc les éléments si nécessaire.

ASSEMBLAGE D'UNE RAMPE SUR POTEAUX AVEC PLATINES EN NEZ DE DALLE :



Dans les cas de poteaux accolés, ne pas oublier les rondelles adhésives (15) à mettre en place sur l'un des deux tronçons (3 sur la hauteur) permettant de garder un espace constant sur toute la hauteur des poteaux.

1



Couple de serrage pour toutes les vis (10)
à respecter impérativement:

Lubrifié : 16 Nm

Non lubrifié : 21 Nm

Assembler le 1^{er} tronçon avec son poteau d'extrémité (9) (trou de fixation en bas) et la fixation de poteaux (2) en utilisant les vis (10) prévues à cet effet.

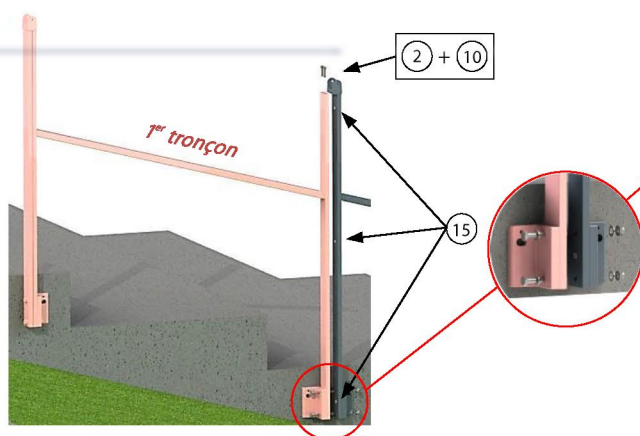
(voir vue d'ensemble et nomenclature page 2)

Mettre en place ce 1^{er} tronçon sans serrer les fixations en réglant l'aplomb à l'aide de la vis de réglage présente sur les platines.



Dans le cas d'un garde-corps à tronçon unique, il faudra assembler 2 poteaux d'extrémité et passer à l'étape 4

2



Assembler les éléments suivants* en veillant à bien appliquer le couple de serrage préconisé (voir étape 1)

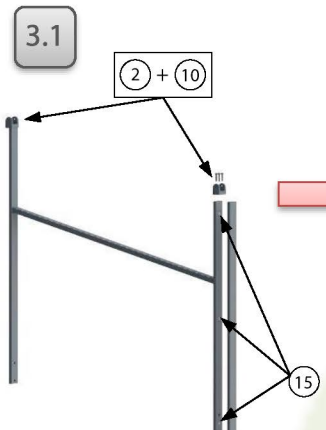
Pour la visserie d'assemblage sur les platines se référer aux vues éclatées et à la nomenclature page 12



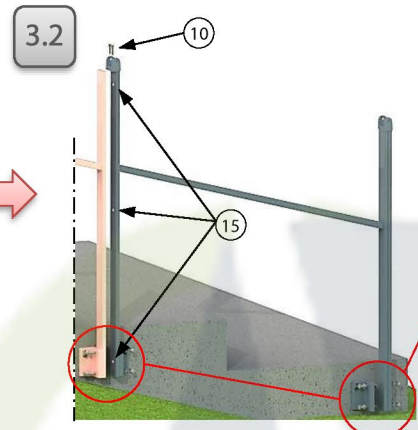
Monter au préalable la fixation de poteaux (2) sur le tronçon à poser de manière à avoir un appui sur le tronçon déjà en place

* autant de fois que nécessaire jusqu'au dernier tronçon.

3.1



3.2

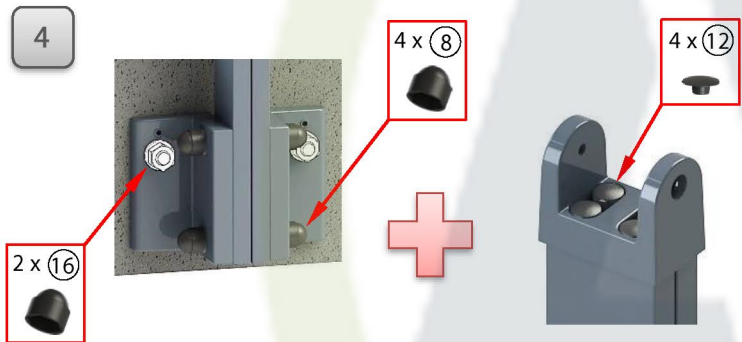


3.1 Assembler le dernier tronçon avec son poteau d'extrémité ⑨ et les fixations de poteaux ② en utilisant les vis ⑩ et rondelles ⑪ prévues à cet effet.
(voir vue d'ensemble et nomenclature page 2)

3.2 L'assembler et le fixer à la suite des autres.
Pour la visserie d'assemblage sur les platines se référer aux vues éclatées et à la nomenclature page 12

Procéder ensuite au réglage de l'aplomb en agissant sur la vis présente sur les platines.

4



Une fois l'assemblage terminé et les réglages effectués, procéder au serrage final des fixations en nez de dalle* ainsi qu'aux fixations des poteaux sur les platines.

Puis mettre en place les caches vis ⑯** sur les fixations, les caches vis et écrous ⑧, ainsi que les caches vis ⑫ sur les vis des fixations de poteaux.

Continuer par la pose de la main courante et ses accessoires (voir page 17)

* se référer aux prescriptions de mise en œuvre des fixations utilisées.
** à la charge du client si ceux fournis ne sont pas compatibles avec les fixations utilisées.

OuvreAlu

POSE SUR MUR AVEC ECUYERS

INTRODUCTION :

Dans le cas d'une cage d'escalier ou d'un escalier (ou accès) disposant d'un mur accolé, il est possible de poser une rampe sur des écuysers qui seront fixés au mur.

IMPLANTATION :

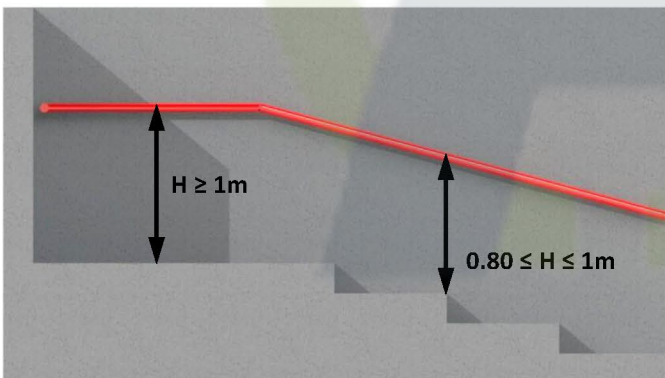
Avant de commencer l'assemblage de la rampe, il est essentiel de s'assurer d'une bonne implantation.

Pour cela il est important de suivre les étapes ci-dessous :

- Consulter le plan établi par notre service technique
- Identifier les différents éléments et leur position suivant leur numéro d'identification

G20XX - X
└───┬───┘ identification du tronçon (dans le cas d'une rampe avec plusieurs tronçons)
└───┘ identification de la rampe

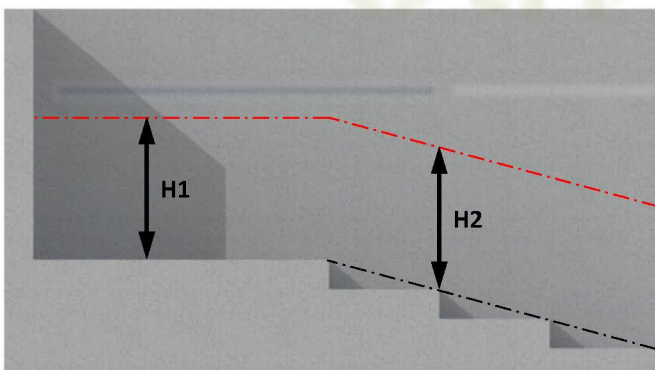
- Tracer les axes d'implantation suivant le plan fourni par notre service technique, et suivant les détails ci-dessous :



Selon la réglementation, toute main courante autre que celle surplombant un garde-corps doit être située :

- A une hauteur comprise entre 80cm et 1m à la verticale du nez de marche dans la partie inclinée (*idéalement 90cm*)
- A une hauteur supérieure ou égale à 1m dans la partie horizontale ou contigüe à un garde-corps.

Traçage de l'axe d'implantation :



Pour tracer l'axe d'implantation, il faudra déduire la hauteur E correspondante au type de main courante utilisé.

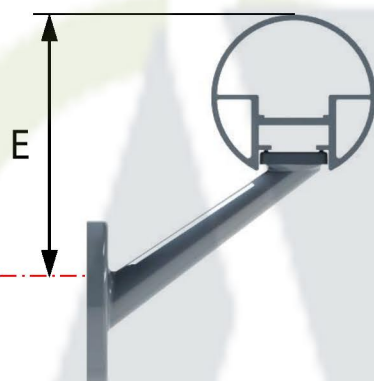
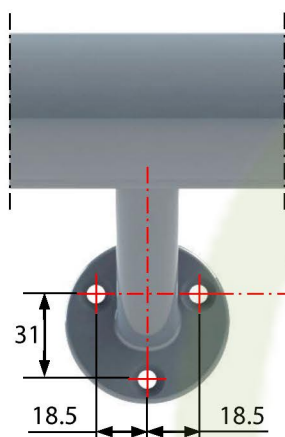
Par exemple :

- Dans la partie horizontale : $H1 = 1000 - E$
- Dans la partie inclinée : $H2 = 900 - E$
(H2 étant à la verticale par rapport au nez de marche)

Pour la valeur de E, voir la page suivante.

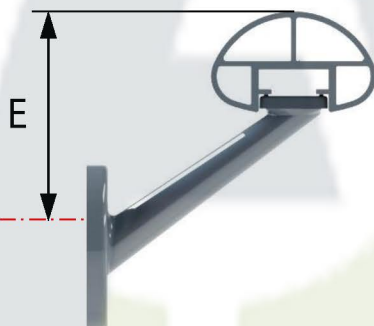
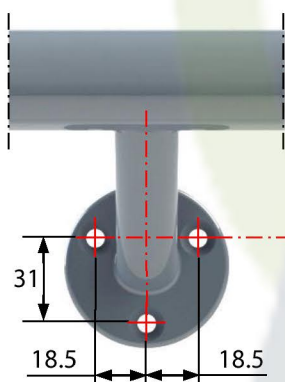
Valeur de E en fonction du type de main courante

Les axes en rouge représentent les axes d'implantation, les cotes sont en millimètres.



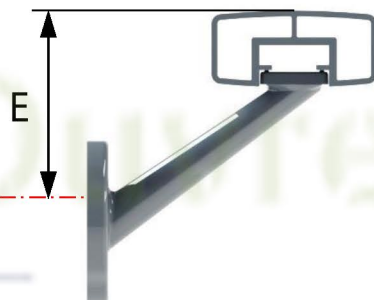
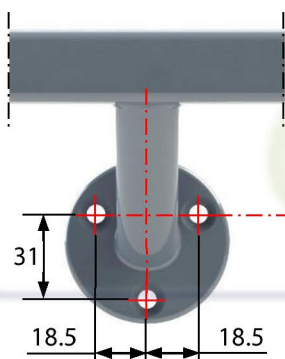
Main courante ronde

E = 95mm



Main courante ovale

E = 75mm



Main courante rectangulaire

E = 65mm

Pour les entraxes d'écuyers, se référer au plan fourni par notre service technique

Poursuivre par la pose de la main courante (voir page 17)

POSE DE LA MAIN COURANTE ET DE SES ACCESSOIRES

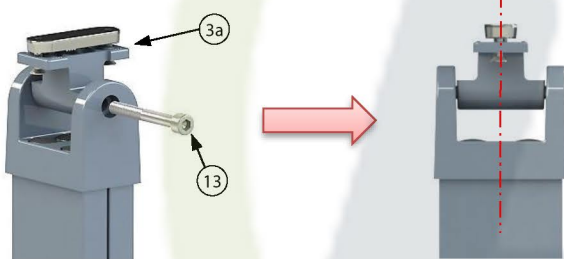
MISE EN PLACE DE LA MAIN COURANTE :



Dans le cas où la main courante est équipée d'un ou plusieurs accessoires il est préférable de les monter avant de procéder au serrage final des vis (étapes 2 et 3)

Dans le cas d'une pose sur écuyers, le principe est le même, l'écuyer (3b) remplaçant le support de main courante (3a) (voir directement l'étape 2).

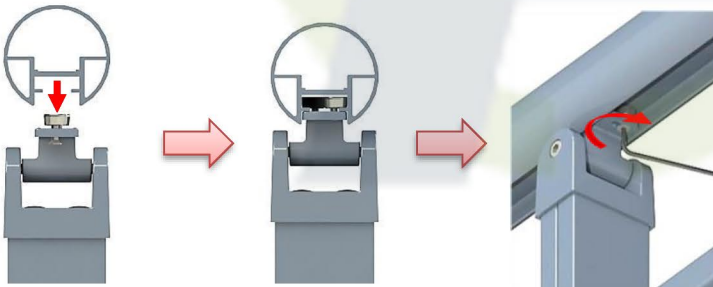
1



Mettre en place 1 ensemble support de main courante (3a) sur chaque fixation de poteaux en utilisant les vis (13) sans bloquer. (voir vue d'ensemble et nomenclature page 2)

Veiller à ce que tous les clameaux des supports de main courante soient dans l'alignement du garde-corps

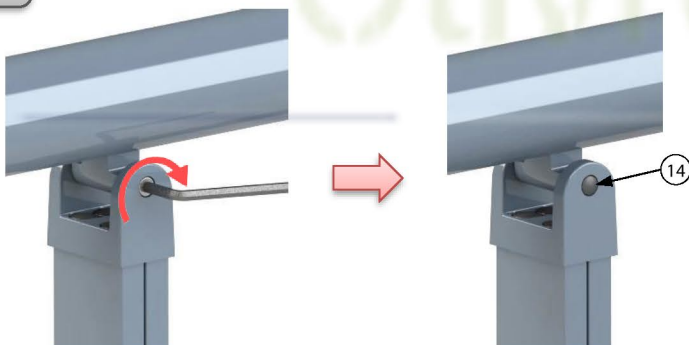
2



Mettre en place la main courante.

Une fois en place, faire pivoter le clameau et serrer les 2 vis FHC M4 (opération à réaliser sur tous les clameaux)

3

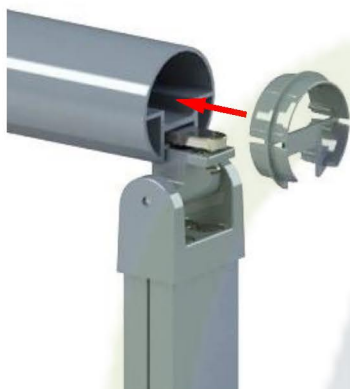


Terminer la mise en place de la main courante en serrant chaque vis (13), et mettre en place les caches vis (14).

MISE EN PLACE DES RACCORDS DROITS :

Dans certains cas la main courante est en plusieurs tronçons et nécessite un raboutage en utilisant un ou plusieurs raccords droits.

1



Mettre en place le 1^{er} tronçon de main courante en suivant les étapes de la partie « Mise en place de la main courante » sauf pour le support de main courante sur lequel s'effectue le raboutage.

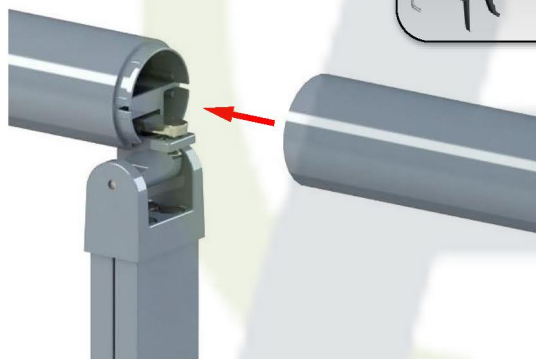
Emmancher le raccord droit sur ce 1^{er} tronçon de main courante.



Dans le cas d'un emmanchement avec du jeu, appliquer un point de colle (*non fournie*) de type mastic souple. (*Silicone proscrit*)

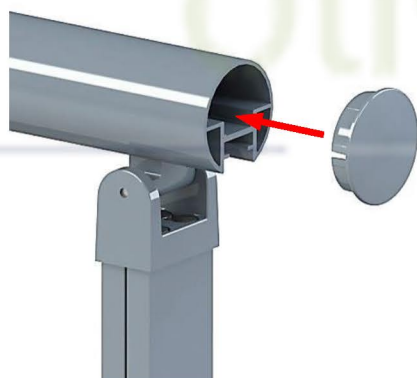


2



Mettre en place le 2^{ème} tronçon de main courante en suivant les étapes de la partie « Mise en place de la main courante » sans oublier le support de main courante sur lequel le raboutage a été effectué.

MISE EN PLACE DES BOUCHONS :



La mise en place des bouchons s'effectue de la même façon que les raccords droits.



Dans le cas où une extrémité de main courante se retrouve contre un mur, il sera préférable de monter le(s) bouchon(s) sur la main courante avant sa pose.



Dans le cas d'un emmanchement avec du jeu, appliquer un point de colle (*non fournie*) de type mastic souple. (*Silicone proscrit*)



MISE EN PLACE DES ARTICULATIONS :

Dans certains cas la main courante est équipée d'articulation(s) d'angle(s) et/ou d'articulation(s) de rampant. Qu'elle soit d'angle ou de rampant le principe de pose est identique.

POSE D'ARTICULATION D'ANGLE SUR MAIN COURANTE RECTANGULAIRE OU OVALE

1		Emmancher chaque demi-rotule sur la main courante correspondante, puis brider l'assemblage en serrant la vis sans tête ST M4x8 prévue à cet effet.
2		Mettre en place les mains courantes munies des demi-rotules sur les poteaux puis bloquer l'articulation en serrant la vis CHC M6. Une fois l'articulation bloquée, procéder au blocage des mains courantes sur les supports (voir étapes 2 et 3 page 17). Terminer en mettant en place le cache vis ⑫

POSE D'ARTICULATION RAMPANT SUR MAIN COURANTE RECTANGULAIRE OU OVALE

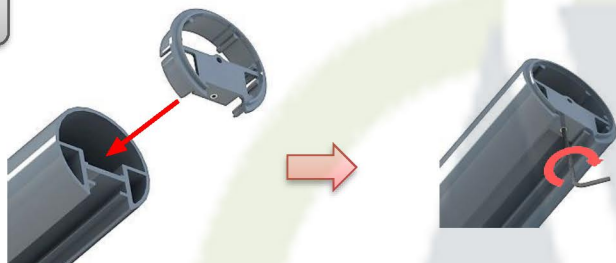
1		Emmancher chaque demi-rotule sur la main courante correspondante, puis brider l'assemblage en serrant la vis sans tête ST M4x8 prévue à cet effet.
2		Mettre en place les mains courantes munies des demi-rotules sur les poteaux puis bloquer l'articulation en serrant la vis CHC M6. Une fois l'articulation bloquée, procéder au blocage des mains courantes sur les supports (voir étapes 2 et 3 page 17). Terminer en mettant en place le cache vis ⑫

RAMPES CLAIR'AZUR

POSE D'ARTICULATION COMBINÉE ANGLE/RAMPANT SUR MAIN COURANTE RONDE

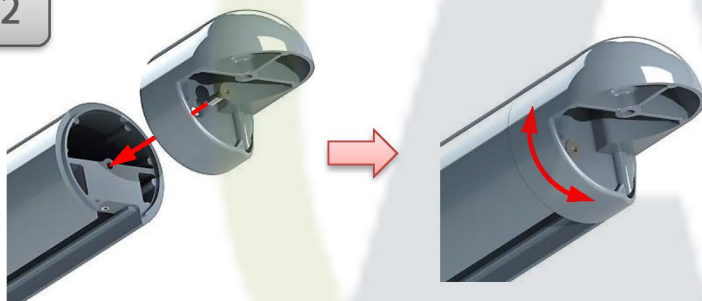
Petite particularité concernant l'articulation pour main courante ronde, celle-ci dispose d'un degré de liberté supplémentaire permettant de l'utiliser aussi bien en articulation d'angle qu'en articulation de rampant.

1



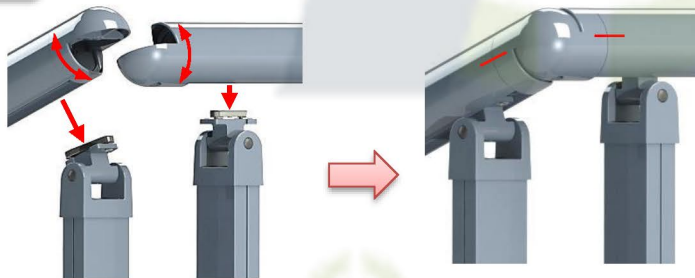
Mettre en place chaque manchon sur la main courante correspondante, puis brider l'assemblage en serrant la vis sans tête ST M4x8 prévue à cet effet.

2



Mettre en place les demi-rotules sur les manchons à l'aide de la vis FHC M4x14 sans la serrer, de manière à laisser une libre rotation.

3

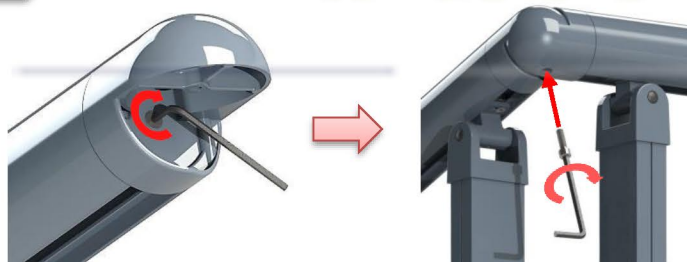


Réaliser un montage à blanc puis effectuer un marquage pour repérer le bon positionnement de chaque demi-rotule.



Réaliser un marquage discret et effaçable en utilisant un crayon à papier

4



Bloquer les demi-rotules en serrant les vis FHC M4x14, remettre en place les mains courantes sur les supports puis bloquer l'articulation en mettant en place et en serrant la vis CHC M6.

Une fois l'articulation bloquée, procéder au blocage des mains courantes sur les supports (voir étapes 2 et 3 page 17).